



STANZMASCHINE



ERNST GROB AG

Kaltwalzmaschinen & Stanzmaschinen

Rohrgasse 9

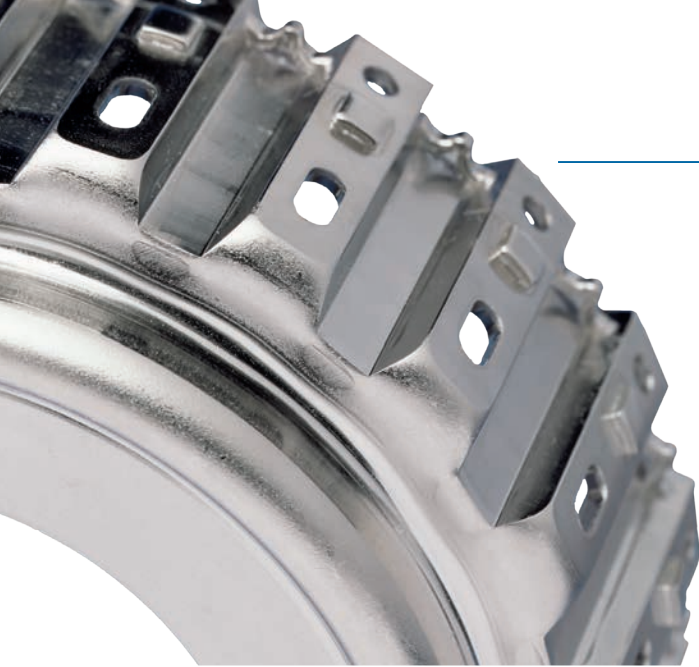
Postfach 830

CH-8708 Männedorf

Tel. +41 44 922 77 00

info@ernst-grob.com

www.ernst-grob.com



Lamellenträger mit 4 Stanzoperationen



Steuerung	Fanuc oder Siemens
Anzahl Arbeitsstationen	1–4
Werkstückdurchmesser	Ø 80–240* Andere Bereiche möglich
Stanzhubzahl	265 1/min*
Werkstückzähnezahl	frei programmierbar

S8 Stanzmaschine

Technologie

Die GROB Stanzmaschine S8 ist eine sehr kompakt und modular aufgebaute Maschine zum Stanzen, Prägen, Ablängen und Formen von topf- oder ringförmigen Blechteilen.

Mit dem mechanisch begrenzten Stanzhub lassen sich neben Loch- und Schneideoperationen auch kombinierte Stanz- und Prägeoperationen ausführen, wie sie zur Herstellung von Seegerringnuten in Lamellenträgern benötigt werden.

Eine oder mehrere Arbeitsstationen

Die Anlage ist als 1-Stationen-Maschine zur Ausführung einzelner Arbeitsschritte verwendbar. Durch den modularen Aufbau kann die Anlage mit 2, 3 oder 4 Stationen perfekt an die Kundenbedürfnisse angepasst werden. Mit diesen Mehrstationen-Anlagen können mehrere Arbeitsschritte parallel ausgeführt werden.

Die Arbeitsstationen sind synchronisiert und werden mit einer internen Automatisierung be- und entladen.

Anwendungen

Die Maschine kommt überall dort zur Anwendung, wo an zylindrischen oder verzahnten Hohlteilen Stanz- und Prägeoperationen ausgeführt werden müssen.

Sehr typische Operationen, zum Beispiel an Getriebeteilen für Fahrzeuge, sind:

- Ablängen
- Stanzen von Löchern und Nuten
- Prägeoperationen (z.B. für Öldamm und Montagehilfen bei Lamellenträgern)
- Kombiniertes Stanzen und Prägen
- Biegen (z.B. von Laschen)

*Diese Angaben sind werkstückabhängig und können variieren.



S8 Stanzmaschine

- ▶ CNC gesteuerter Prozess mit Korrekturmöglichkeit
- ▶ Stanzoperationen in Einzelschritten
- ▶ Stanzrichtung wählbar
- ▶ Mechanisch definierter Endpunkt des Hubes
- ▶ Wartungsfreundlich