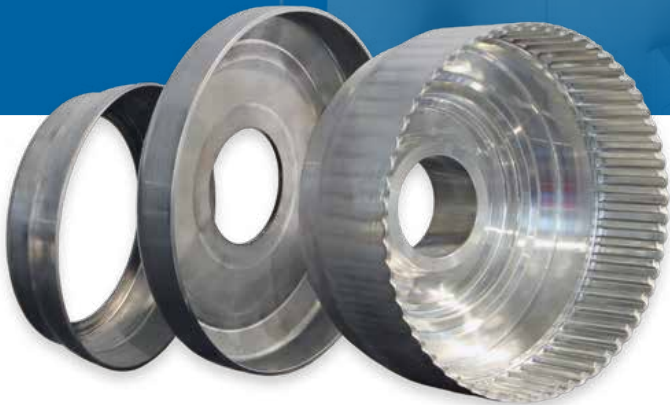




R3

New

旋压设备



恩斯特格罗布股份公司
冷成形设备和冲孔设备

Rohrgasse 9
Box 830
CH-8708 Männedorf

Tel. +41 44 922 77 00
info@ernst-grob.com
www.ernst-grob.com



有内花键的中空铝制工件

控制系统

发那科或西门子

工件直径
成品件

Ø 50 – 250*

工件长度

最大 180*

R3 旋压设备

工艺特点

GROB旋压工艺中，圆盘最终拉伸为杯型毛坯，由芯轴决定内部形状。旋压辊轮旋挤外表面，将毛坯旋压在芯轴成型。

典型应用

GROB旋压设备用于高精度、等壁厚或者变壁厚的中空薄壁回转零件的加工。

是为GROB T12系列和i9系列的圆形或者圆盘形毛坯的预成型而专门设计。

同时该设备也可以作为旋压设备单独使用。

优势

高效的设备和复杂的上料系统可以极大的缩短加工节拍。

工装更换只需几分钟，更加方便客户制定弹性的生产计划，保证及时生产。

R3通过连接其他后续加工的GROB设备，可以扩展为全自动生产线，连接花键成型设备（T12和i9）或者冲孔设备（S8）

* 这些规格参数取决于工件，有可能会变化。



R3 旋压设备

- ▶ 高效率
- ▶ 与GROB设备范围相匹配
- ▶ 通用性好，快速更换工装
- ▶ 维修维护方便