



— SWITZERLAND —

T12

KALTWALZMASCHINE



ERNST GROB AG

Kaltumformmaschinen & Stanzmaschinen

Rohrgasse 9

Postfach 830

CH-8708 Männedorf

Tel. +41 44 922 77 00

info@ernst-grob.com

www.ernst-grob.com



Kaltgewalzter Lamellenträger mit Innen- und Aussenverzahnung

Steuerung

Fanuc oder Siemens

Werkstückdurchmesser Kaltwalzen

unterer Bereich (mm)	Ø 50–250
mittlerer Bereich (mm)	Ø 100–300
oberer Bereich (mm)	Ø 150–350

Werkstückdurchmesser Abrollformen

Bereich (mm)	Ø 60 – 200
Schulterhöhe (mm)	max. 10

Werkstückzähnezahl frei programmierbar

T12 Kaltwalzmaschine

Technologie

Das GROB Kaltwalzverfahren basiert auf einem einfachen und universell einsetzbaren Grundprinzip: Die gesamte Umformarbeit wird in eine Vielzahl von Einzelformschritten unterteilt, welche sich über die ganze Zylinderpartie der Umformzone erstrecken. Die so gefertigten Werkstücke überzeugen durch höchste Präzision und Oberflächengüte, kombiniert mit den bekannten Vorteilen der Kaltumformung: Kaltverfestigung, Verbesserung des Materialgefüges, Materialersparnis usw.

Der eigenentwickelte Torquemotor erlaubt eine Werkstück-indexierung mit höchster Geschwindigkeit, resultierend in sehr kurzen Bearbeitungszeiten.

Anwendungen

Der universelle und modulare Aufbau der T12 Kaltwalzmaschine erlaubt neben dem Haupteinsatzzweck, dem Walzen von Verzahnungen auf Blechteilen, auch einen Einsatz für andere GROB Verfahren wie Kombiwalzen, Schlagstempeln, Reduzieren sowie für das Walzen von Vollmaterialteilen mit grossem Modul.

Vorteile

Das neuartige Maschinenkonzept ermöglicht sehr hohe Vorschubwerte pro Werkstückumdrehung bei maximaler Werkstückqualität.

Hochdynamische Maschinenachsen ermöglichen eine einfache Bedienung sowie steuerungsgestützte Korrektur und Kompensation qualitätsrelevanter Faktoren wie der Zahnrichtung und dem Rückspringen, aber auch von chargenbedingten Abweichungen.

Umrüstzeiten von wenigen Minuten erlauben unseren Kunden eine flexible Produktionsplanung und eine bedarfsorientierte Fertigung. Das T12 Maschinenkonzept lässt sich sehr einfach mit weiteren GROB Maschinen zur Herstellung von Rohteilen (R3 Drückwalzmaschine) und zur Weiterbearbeitung von verzahnten Teilen (S8 Stanzmaschine) zu einer vollautomatisierten Fertigungslinie ausbauen.



— SWITZERLAND —

T12 Kaltwalzmaschine

- ▶ GROB Qualität
- ▶ Sehr kurze Zykluszeiten
- ▶ Hohe Prozessstabilität
- ▶ Universell einsetzbar, minimale Umrüstzeiten
- ▶ Wartungsfreundlich